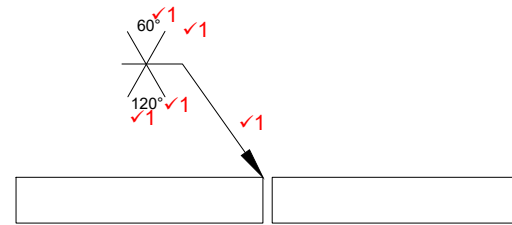
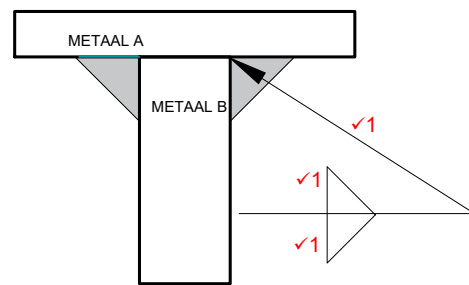


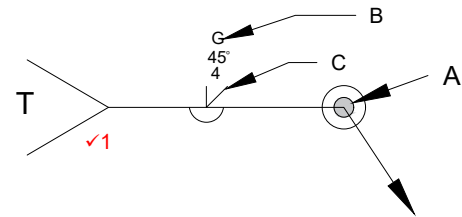
Figuur 1 A



Figuur 1 B

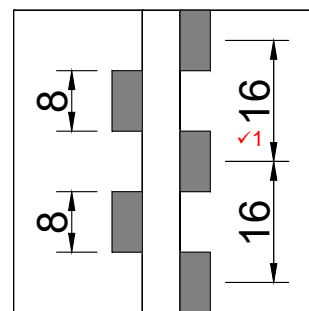


Figuur 2



Figuur 3

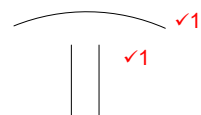
Figuur 4



Antwoord 8 (raadpleeg figuur 4)

$$\begin{aligned} \text{Steek} &= \text{Senter tot senter spasie} \\ &= 2(4) + 8 \quad \checkmark 1 \\ S &= 16 \quad \checkmark 1 \end{aligned}$$

Antwoord 8



TABEL 1

SWEISSIMBOOL

SOOM	GELEIK	PUNT
 $\checkmark 1$	 $\checkmark 1$	 $\checkmark 1$

VRAE

ANTWOORDE

1	Toon die simbool van die volgende afwerking metode (Vrae A-D)				
1.1	MASJINERING	M	1	$\checkmark 1$	
1.3	VLAM	F	1	$\checkmark 1$	
1.4	HAMER	H	1	$\checkmark 1$	
1.5	SLYPSTEEN	G	1	$\checkmark 1$	
2	Wat is die waarde van die boonste groec sweis by figuur?	120°	1	$\checkmark 1$	
3	Wat is die verskil tussen die boonste en onderste swiesgroef by figuur 1A?	60°	1	$\checkmark 1$	
4	Teken die simbool van groefswais by figuur 1B.		5		
5	Toon die basiese sweissimbool vir fillet sweis by figuur 2.		3		
	Benoem kortliks die tipe sweis proses wat gebruik word soos aangedui is by die sweissimbool by figuur 2.	TIG WELDING $\checkmark 1 \checkmark 1$	2		
6	Tabuleer die elemente van sweis simbole by A, B & C soos aangedui by figuur 3.	A: SWEIS REG DONDOM B: AFWERKING SIMBOOL C: BEVEL SWEIS	3		
7	Voltooi in vryhand die ontbrekende elemente op die sweissimbool by figuur 4.		1		
8	Met behulp van die gegewe figuur gemerk 4, in die spasie voorsien by antwoord 8, bereken die steekafstand van die sweislas.		2		
9	In die spasie voorsien by antwoord 8, teken vryhand 'n voorbeeld van 'n konvekse parallel sweis.		3		
11	Voltooi by tabel 1 deur die korrekte simbole aan te dui.		5		
	<b>TOTAAL</b>		30		

