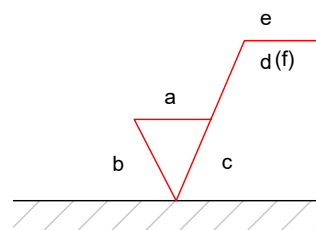


KRAM



Figuur 1

ANTWOORD 1	
Benoem: WELDING SYMBOL ✓1	
a. ROUGHNESS VALUE or GRADE NUMBER 1	d. SAMPLE LENGTH 1
b. MACHINING ALLOWANCE 1	e. METHOD/TREATMENT 1
c. DIRECTION OF LAY 1	f. OTHER ROUGHNESS VALUE 1

VRAAG 2.2: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:
Sweissimbole en 'n tabel met vrae.

Instruksies:
Voltooid die tabel deur die vrae, wat ba bygaande simbole verwys, netjies in potlood te beantwoord. [23]

1	2	3	4

Figuur 2

1	
2	
3	
4	
5	
6	

Figuur 3

ANTWOORD 5	
1	
2	
3	
4	
5	
6	

VRAE		ANTWOORDE				
1	Benoem en tabuleer figuur 1 (a-f).			4		
2	Met verwysing na figuur 2 wat die rigting van afwerking toon, pas die nommer van elke simbool by die korrekte beskrywing regs van hierdie vraag in die tabel.	MULTIRIGTING	2 2	1		
		LOODREG TOT DIE VLAK	4 2	1		
		SIRKELPATROON	1 2	1		
		GEKRUISDE PATROON	3 2	1		
3	Lys enige vier (4) metodes van behandeling	CHEMIES / SILINDRIESE SLYPWERK		4		
		SLYPWERK / MASJINERING				
		FYN SLYP / PLATERING				
4	Verwys na die masjinerie en oppervlak tekstuur simbole in figuur 3 en beskryf elke simbool.	1	'n Simbool met 'n 0,6 hoë en 0,3 lae grofheidswaarde	1		
		2	Grofheidswaarde van 0,2 deur silindriese slypwerk	1		
		3	Grofheidswaarde van N7 (1,6) oor 'n afstand van 12mm.	1		
		4	Masjinerie word verlang	1/2		
		5	Geen masjinerie word verlang	1/2		
		6	Masjinerie speelruimte van 0,5 met behulp van 'n radiale patroon	1		
5	Beantwoord elke vraag deur elke gevraagde simbool vryhand in die spase te teken.	1	Verwyder materiaal tot 'n limiet van 1,6 parallel tot die vlak van projeksie.	1		
		2	Masjineer tot 'n vlak van 5mm.	1/2		
		3	Masjineer oppervlak deur draaiwerk tot 'n oppervlak waarde van 0,4μ.	1		
		4	Masjineer oppervlak tot 'n grofheidswaarde van 6,3 gemeet oor 'n afstand van 10mm.	1		
		5	Verwyder materiaal tussen 'n boonste beperking van 0,5 en 'n lae beperking van 0,3.	1		
		6	Masjineer deur middel van slypwerk tot 'n waarde van 0,6 gemeet oor 'n saampel afstand van 15mm met 'n variasie verandering van 0,2.	1 1/2		
TOTAL				23		

